8_června

Díl 3.

Sestavení konstrukce tiskárny

Jak se ukázalo, tak největší problém nebyl sehnat součástky z Číny, které dorazily v průměru do 14 dní, nýbrž obstarat sadu tištěných plastových dílů, které jsou nezbytné pro sestavení konstrukce. Nakonec naštěstí kolega zprovoznil svou tiskárnu a vytiskl mi většinu dílů, které potřebuji, za což jsem mu vděčný. Samotná stavba konstrukce je docela nenáročná, i když je potřeba se předem řádně seznámit se všemi komponenty a rozvrhnout si kde co patří. Důležité je si správně rozmístit do profilů límcové matice M6, protože po uzavření už je tam nenacpete.

Spojovací materiál byl sám o sobě trošku oříšek. Je tam miliarda různých průměrů v různých délkách. Jen nákup ve Feroně mě stál hodinu pytlíčkování a počítání jednotlivých šroubečků u rgálu. I tak jsem se tam musel asi 2x vracel a stejně si myslím, že mi nějaký šroubek pochybí (naproti tomu mi zbyla spousta jiných nepotřebných)

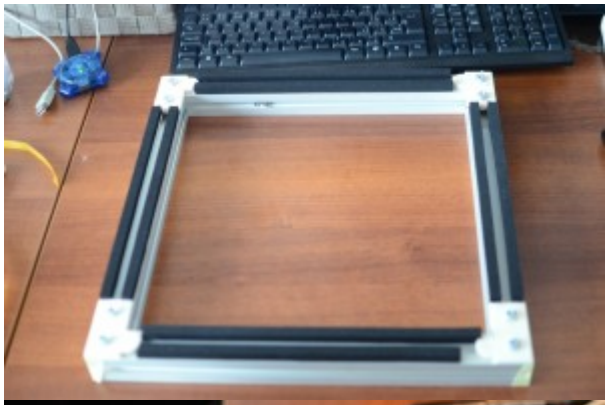
Spodní čtvercovou základnu tiskárny jsem namísto předepsaných gumových nožiček opatřil měkkým pěnovým těsněním po celém obvodu, které krásně zachytí všechny vibrace a rozloží celou váhu pěkně na celý obvod. S tímto řešením se tiskárna nehne ze svého místa a sedí na skříni jako „přibitá“

Plastové díly byly až na pár výjimek velmi přesné, takže stačilo začistit akorát hrany nožíkem, nebo poněkud zvětšit otvory a vše do sebe zapadlo jako po másle. Zatím jsem tedy ve fázi, kdy je hotov rám. Kompletní osa Y včetně osazeného motoru s řemenem. Osa Z zatím bez trapézových šroubů pro lepší manipulaci, motory jsou rovněž osazeny. Nakonec osa X a vozík HotEndu, tam mi ještě chybí dotisknout držák motoru a držák Hotendu. Vyhřívanou podložku jsem mezitím opatřil silkonovými kabely s průřezem 2,5mm čtverečních.

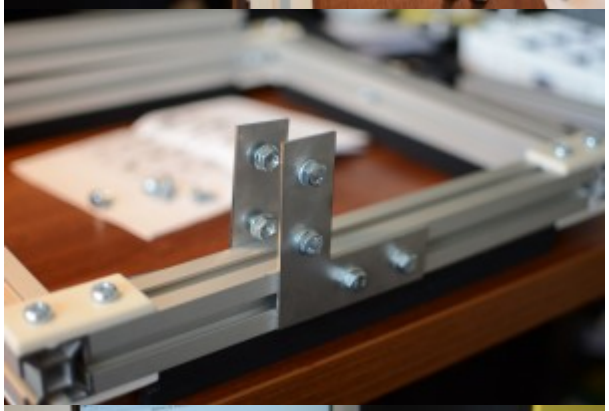
Následující fáze tedy bude spočívat v doplnění motoru v ose X, osazení závitových šroubů,

připojení EndStopů a celkové rozhýbání elektroniky.



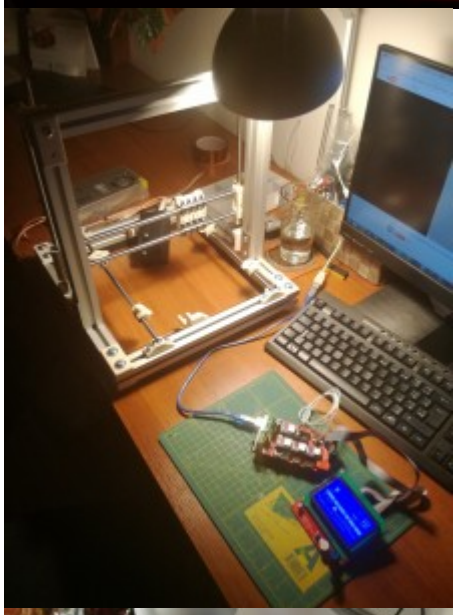


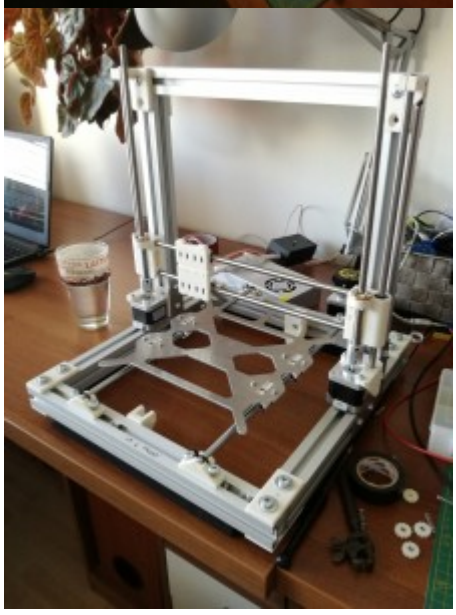


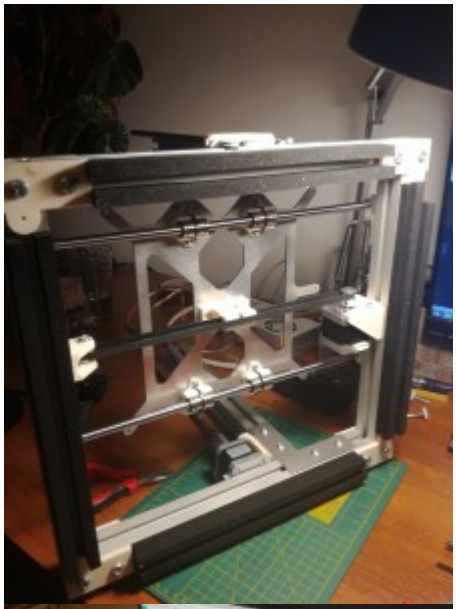


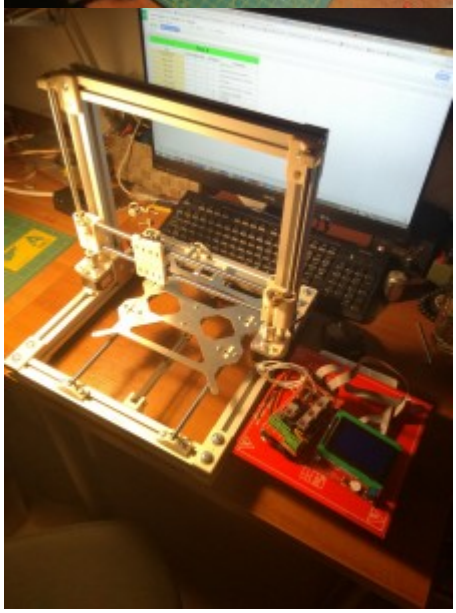




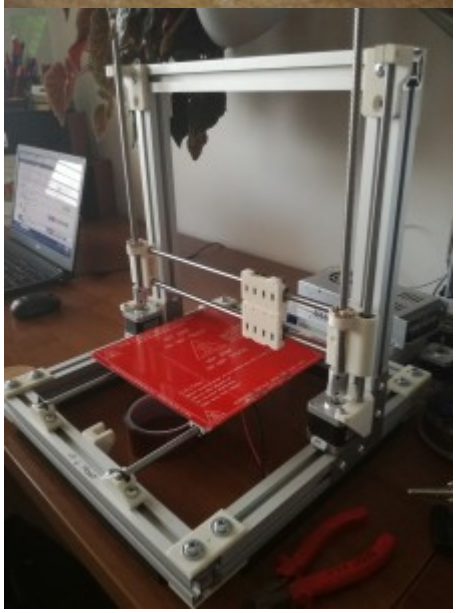












Total Page Visits: 1260 - Today Page Visits: 1